

gorenje
Life Simplified



EL PLACER DEL AGUA CALIENTE

NUEVA GENERACION DE BOMBAS
DE CALOR PARA LA PRODUCCION
DE AGUA CALIENTE SANITARIA

gorenje.com

ENERGY

NUEVA GENERACION DE BOMBAS DE CALOR DE GRAN CAPACIDAD

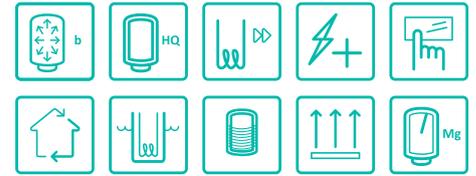
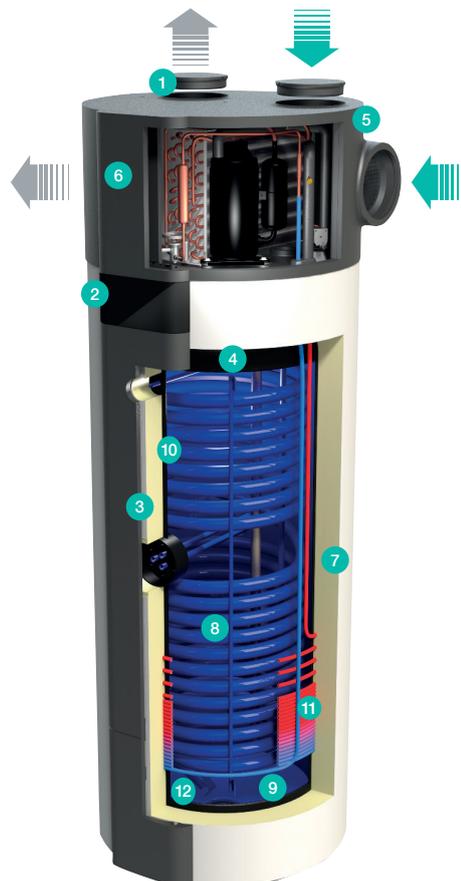
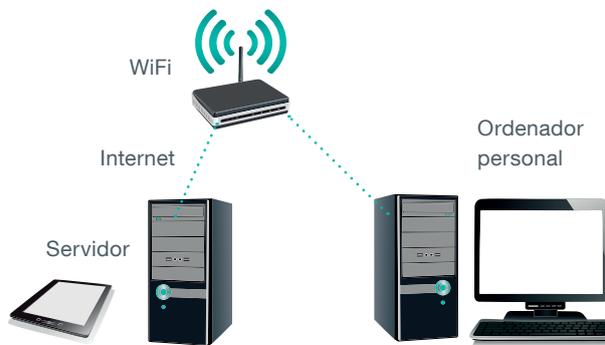
El diseño integral permite trabajar tanto con aire canalizado como con aire de la sala. Formas simples, fabricado con materiales modernos y equipados con control electrónico de LCD táctil. Combina completamente con el resto de sistemas de producción de agua caliente.

MODELOS: TC 200 ZGNT, TC 201 ZGNT, TC 300 ZGNT, TC 301 ZGNT, TC 302 ZGNT

VENTAJAS:



- Señal de tarifa economica
- Reconocimiento señal fotovoltaica



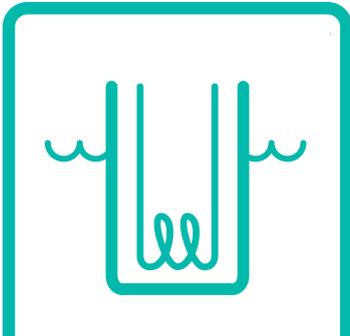
VENTAJAS:

- Diseño integral que permite trabajar con aire canalizado o directamente de la sala de instalación
- Dimensiones estándar de las conexiones de conducto de aire Ø160
- Varias opciones para la conexión del aire en aspiración como en impulsión del aire de evaporación
- Opción de control de flujo de aire
- Brida de calefacción integrada con calefacción elementos
- COP mayo de 3.0 (A7/W10-55; EN16147)
- LCD electrónica touch control permite:
 - Visualización y ajuste de la temperatura
 - Pantalla de reloj y el día de la semana
 - Visualización de la cantidad disponible de agua caliente
 - El temporizador de programación
 - Calentamiento rápido
 - Calefacción a una temperatura de 75 ° C
 - Ajuste de vacaciones cuando usted está ausente desde su casa por varios días
 - Sistema de control automático de la Legionella
 - Diagnóstico de fallas o errores
- Rango de funcionamiento:
 - -7 °C to +35 °C
- Diseño con o sin intercambiadores de calor
- Aislamiento PU de alta calidad para reducir las pérdidas de calor
- Tanque de chapa de acero de alta calidad con recubrimiento de esmalte bitrifado
- Protección adicional contra la corrosión el tanque con un ánodo de magnesio
- Entrada para sensor de temperatura externa fuente de calor
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Volúmenes/capacidades disponibles: 200 l, 300 l

CLAVE:

- 1 Conducto de aire-aire frío
- 2 Controlador digital
- 3 Resistencia electrica
- 4 Ánodo protector de magnesio
- 5 Conducto de aire-aire caliente
- 6 Equipo frigorífico con compresor rotativo
- 7 Aislamiento de poliuretano (CFC libre)
- 8 Intercambiadores de calor
- 9 Tanque esmaltado bitrifado
- 10 Tubo de protección de sensor de temperatura
- 11 Condensador enrollado
- 12 Entrada de agua fría

VENTAJAS DE LAS BOMBAS DE CALOR DE GRAN CAPACIDAD



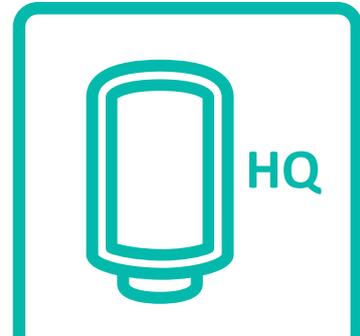
INTERCAMBIADOR TUBULAR INDIRECTO

Proteccion anticorrosion de la resistencia electrica que asegura una larga vida útil ademas no está en contacto directo con agua.



INTERCAMBIADOR EXTERNO

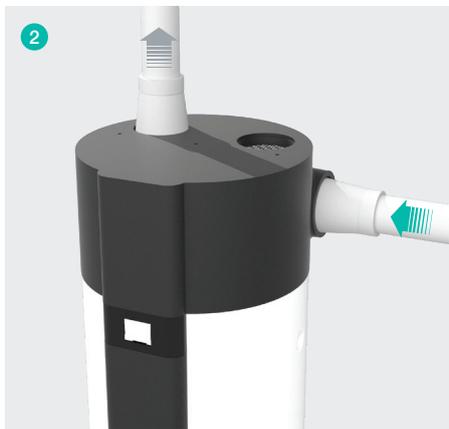
El intercambiador envuelve el lado exterior del tanque, asi previene la acumulacion de sarro, se alarga la vida útil del equipo y mejora la seguridad.



ALTA CALIDAD DEL AISLAMIENTO

Respetuoso con el medio ambiente, el aislamiento térmico asegura el uso más económico de energía y minimiza la pérdida de calor.

Distintas opciones de aspiracion y expulsion del aire de evaporacion, tanto desde el lateral como en la parte superior, que permiten diferentes formas de instalacion del aire canalizado:



1 Aporte aire derecha - extraccion aire izquierda

2 Aporte de aire izquierda - extraccion superior



3 Aporte de aire superior - extraccion izquierda

4 Aporte de aire superior - extraccion superior

INFORMACION TECNICA

GRAN CAPACIDAD TC



MODEL		TC 200 ZGNT	TC 201 ZGNT	TC 300 ZGNT	TC 301 ZGNT	TC 302 ZGNT
Perfil de consumo		L	L	XL	XL	XL
Calificación energética ⁽¹⁾		A+	A+	A+	A+	A+
Eficiencia η _{wh} ⁽¹⁾	%	129	127,0	136	134	134
AEC Consumo anual de electricidad_ACC ⁽¹⁾	kWh	797	806	1231	1246	1247
Consumo diario de electricidad_Qelec_ACC ⁽²⁾	kWh	3,762	3,813	5,707	5,787	5,785
Maxima temperatura ciclo frigorífico	°C	55	55	55	55	55
Presión sonora a 1 m LWA, outdoors ⁽³⁾	dB(A)	59 / 58	59 / 58	59 / 58	59 / 58	59 / 58
Precauciones especiales (ensamblaje, instalación, mantenimiento)			<i>Necesarian instalacion de valvula de seguridad</i>			
Valor de Smart		0	0	0	0	0
Volumen del tanque V	l	208,0	194,0	295,0	276,0	276,0
Agua de mezcla a 40°C V40 ⁽²⁾	l	260	248	395	368	368
CARACTERISTICAS TECNICAS						
Tiempo recuperacion deposito frio A15 / W10-55 *	h:min	05:21	05:13	08:32	08:00	08:00
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 **	h:min	06:24	06:06	09:40	09:39	09:39
Energía consumida desde deposito frio A15 / W10-55 *	kWh	3,71	3,86	5,75	5,75	5,75
Energía consumida desde deposito frio A7 / W10-55 **	kWh	3,82	3,97	5,80	5,96	5,96
COP _{DHW} (A15 / W10-55) EN 16147 *		3,25	3,12	3,42	3,38	3,38
COP _{DHW} (A7 / W10-55) EN 16147 **		3,10	3,06	3,34	3,30	3,30
Consumo en Standby EN16147 **	W	24	26	18	20	20
Refrigerant ***		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	1,100	1,100	1,100	1,100	1,100
Rango de temperatura de trabajo	°C	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35
Caudal aire evaporacion	m³/h	220-450	220-450	220-450	220-450	220-450
Perdida de carga disponible 330 m³/h (60%)	Pa	100	100	100	100	100
ESPECIFICACIONES ELECTRICAS						
Potencia nominal del compresor	W	490	490	490	490	490
Maxmo consumo del equipo	W	2490	2490	2490	2490	2490
Numero y potencia de las resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16	16	16	16
Proteccion		IP24	IP24	IP24	IP24	IP24
TANQUE ALMACENAMIENTO						
Acero vitrificado / Proteccion anodo de magnesio		+/+	+/+	+/+	+/+	+/+
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)
Maxima presion intercambiador	Mpa (bar)	-	1,2 (12)	-	1,2 (12)	1,2 (12)
Supreficie intercambiador extra de calor	m²	-	1,45/-	-	2,7/-	1,6/1
Volumen del intercambiador extra de calor	l	-	9,4/-	-	17,0/0	10,2/6,8
Intercambio maximo en modo continuo(max. coil output) ⁽⁴⁾	kW	-	41,1	-	74,1	43,9/27,4
Continuous output ΔT=35K ⁽⁴⁾	l/hour	-	1010	-	1821	1079/674
MAX. TEMPERATURA						
Solo bomba de calor	°C	65	65	65	65	65
Con resistencias electricas	°C	75	75	75	75	75
Con intercambiador de calor extra	°C	-	85	-	85	85
DIMENSIONES Y CONEXIONES						
Altura	mm	1540	1540	1960	1960	1960
Anchura	mm	670	670	670	670	670
Profundidad	mm	690	690	690	690	690
Espesor aislamiento	mm	67	67	67	67	67
Conexión tubería de agua		G1	G1	G 1	G 1	G 1
Dimension conducto de aire	mm	Ø160	Ø160	Ø160	Ø160	Ø160
Conexión intercambiador extra		-	G 1	-	G 1	G 1
Neto, bruto, con agua	kg	104/116/312	133/145/327	123/135/418	177/189/453	173/185/449
TRANSPORT DATA						
Dimensiones embalaje	mm	800x800x1765	800x800x1765	800x800x2155	800x800x2155	800x800x2155

⁽¹⁾ EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC)

⁽²⁾ EN 16147:2010

⁽³⁾ EN 12102:2013 (a 60% velocidad del ventilador -Aire conducido/ at 40%velocidad ventilador- Aire frontal no conducido).

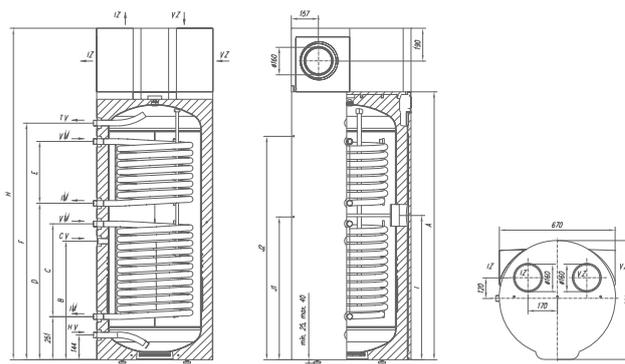
⁽⁴⁾ Calentamiento de agua sanitaria desde 10°C a 45°C temperatura entrada intercambiador de calor 80°C caudal de agua 3000 l/h.

^(*) Entrada aire a temperatura 15 °C, 74% humedad y 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147.

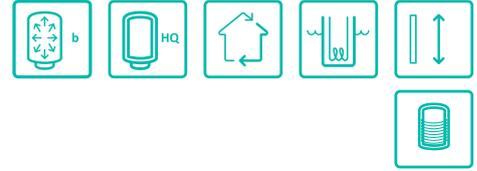
^(**) Temperatura de air a temperatura de 7 °C, 89% humedad de 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147.

^(***) Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.

	TC 200 ZGNT	TC 201 ZGNT	TC 300 ZGNT	TC 301 ZGNT	TC 302 ZGNT
A (mm)	1170	1170	1560	1560	1560
B (mm)	580	580	690	690	690
C (mm)	/	620	/	1020	540
D (mm)	/	/	/	/	910
E (mm)	/	/	/	/	360
F (mm)	975	975	1375	1375	1375
H (mm)	1540	1540	1960	1960	1960
I (mm)	615	615	840	840	840
J1 (mm)	/	/	/	790	830
J2 (mm)	/	900	/	1300	1300
HV	G1	G 1	G1	G 1	G 1
IM	/	G 1	/	G 1	G 1
CV	G3/4	G3/4	G3/4	G3/4	G3/4
VM	/	G 1	/	G 1	G 1
TV	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1



BOMBA DE CALOR TIPO PARED PARA AIRE CANALIZADO TC Z AND TC ZNT



Con el objetivo de ahorro máximo de energía, el nuevo tanque tamaño medio aire-agua de la bomba de calor Gorenje es el producto de muchos años de experiencia en el diseño y la fabricación de bombas calor y calentadores de agua eléctricos. La alta eficiencia energética de las bombas de calor de 80/100/120 litros es el reemplazo perfecto para el calentador de agua eléctrico. El volumen de tanque medio convencional ha sido aumentado con un generador de bomba de calor, que ofrece un rendimiento energético superior. El diseño de conductos de la bomba de calor aire-agua permite la selección de puntos de entrada y salida para el aire, que permite su uso en varias partes de la casa (cocina, baño, terrazas interiores, etcetera).

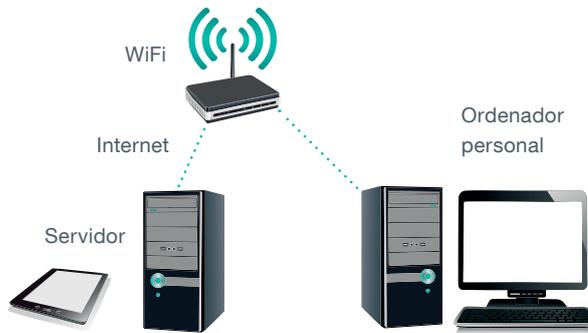
MODELOS: TC 80 Z, TC 80 ZNT, TC 100 Z, TC 100 ZNT, TC 120 Z, TC 120 ZNT

VENTAJAS:

- Volumen: 80, 100 y 120 litros
- Rango de funcionamiento de + 7 ° C a + 35 ° C.
- Versión de baja temperatura: rango de operación de -7 ° C a + 35 ° C.
- Compresor rotativo.
- Condensador enrollado al tanque.
- Velocidad del ventilador variable que permite adaptarse a las distintas pérdidas de carga de los conductos de extracción
- Programa de Control de Legionella.
- Elementos de calefacción de aire indirecto.
- Controlador electrónico con pantalla táctil.
- Tanque de acero de alta calidad, esmalte bitrificado a 850° C.
- Ánodo de magnesio para la anticorrosión adicional protección del tanque.
- Refrigerante respetuoso del medio ambiente R134a.



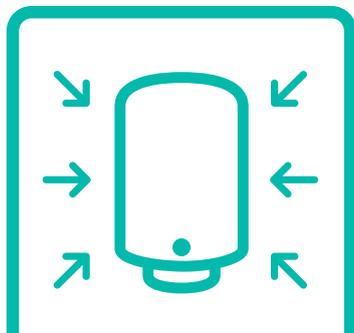
- Señal de tarifa económica
- Reconocimiento señal fotovoltaica



CLAVE:

- 1 Bomba de calor con compresor rotativo
- 2 Conductos de aire
- 3 Tanque esmaltado
- 4 Aislamiento de poliuretano (Libre de CFC y HCFC)
- 5 Tubo de protección de sensor de temperatura
- 6 Ánodo protector de magnesio
- 7 Brida de calefacción
- 8 Condensador enrollado al tanque
- 9 Controlador electrónico con pantalla táctil

VENTAJAS DE LAS BOMBAS DE CALOR PARA LA PRODUCCION DE ACS



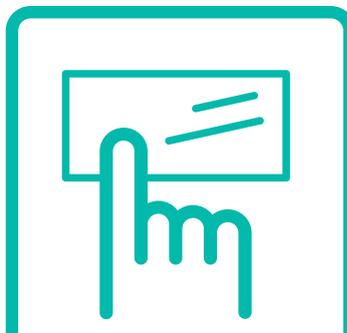
SOLUCION SMART

Las dimensiones y características de la producción de ACS de las bombas de calor de medio tamaño TC Z y TC ZNT tipo pared canalizable sustituye fácilmente el calentador de agua eléctrico clásico. Sus pequeñas dimensiones facilitan instalación en lugares donde los calentadores eléctricos de agua han sido instalados hasta ahora.

Aseos

Instalación en cuarto de baño Recuperación de la energía del aire aspirado del recinto que aumenta la eficiencia de la bomba de calor.

La bomba de calor de pared permite conexión de los conductos de aire a la bomba de calor y por lo tanto posibilidad de seleccionar los puntos entrada y salida de aire.



CONTROL ELECTRONICO CON PANTALLA TACTIL



Controlador electrónico fácil de usar con pantalla táctil LCD en los modelos TC Z y TC ZNT que permite

- Visualización y modificación de la temperatura de acumulación
- Cambio y ajuste de hora y día
- Cantidad de agua caliente disponible.

- Programación de hora y día
- Calefacción rápida modo "TURBO".
- Calentamiento de temperatura hasta 75° C).
- La configuración de una ausencia de día varios, o periodos vacacionales
- Función de ventilación independiente, que permite ventilar la vivienda cuando la bomba de calor no esta produciendo ACS
- Diagnóstico de errores.



INFORMACION TECNICA

TC Z Y TC ZNT



MODEL		TC 80 Z	TC 80 ZNT	TC 100 Z	TC 100 ZNT	TC 120 Z	TC 120 ZNT
Perfil de consumo		M	M	M	M	M	M
Calificación energética ⁽¹⁾		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Eficiencia η_{wh} ⁽¹⁾	%	111	111	111	111	112	112
AEC Consumo anual de electricidad_ACC ⁽¹⁾	kWh	461	461	464	464	459	459
Consumo diario de electricidad_Qelec_ACC ⁽²⁾	kWh	2,205	2,205	2,225	2,225	2,240	2,240
Maxima temperatura ciclo frigorífico	°C	55	55	55	55	55	55
Presión sonora a 1 m LWA, outdoors ⁽³⁾	dB(A)	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5
Precauciones especiales (ensamblaje, instalación, mantenimiento)				Necesarian instalacion de valvula de seguridad			
Valor de Smart		0	0	0	0	0	0
Volumen del tanque V	l	78,2	78,2	97,9	97,9	117,6	117,6
Agua de mezcla a 40°C V40 ⁽²⁾	l	90	90	130	130	142	142
CARACTERISTICAS TECNICAS							
Tiempo recuperacion deposito frio A15 / W10-55 *	h:min	04:40	04:40	05:40	05:40	06:40	06:40
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 **	h:min	05:20	05:20	06:50	06:50	08:41	08:41
Energia consumida desde deposito frio A15 / W10-55 *	kWh	2,04	2,04	2,05	2,05	2,08	2,08
Energia consumida desde deposito frio A7 / W10-55 **	kWh	2,45	2,45	2,35	2,35	2,51	2,51
COP _{DHW} (A15 / W10-55) EN 16147 *		3,10	3,10	3,10	3,10	3,10	3,10
COP _{DHW} (A7 / W10-55) EN 16147 **		2,65	2,65	2,63	2,63	2,61	2,61
Consumo en Standby EN16147 **	W	19	19	20	20	27	27
Refrigerant***		R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)	R134a (GWP 1430)
Cantidad de refrigerante	kg	0,490	0,540	0,490	0,540	0,490	0,540
Rango de temperatura de trabajo	°C	7 / 35	-7 / +35	7 / 35	-7 / +35	7 / 35	-7 / +35
Caudal aire evaporacion	m³/h	100-230	100-230	100-230	100-230	100-230	100-230
Perdida de carga disponible 150m³/h (60%/80%)	Pa	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)	70 (90)
ESPECIFICACIONES ELECTRICAS							
Potencia nominal del compresor	W	250	250	250	250	250	250
Maxmo consumo del equipo	W	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Numero y potencia de las resistencias	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16	16	16	16	16
Proteccion		IP24	IP24	IP24	IP24	IP24	IP24
TANQUE ALMACENAMIENTO							
Acero vitrificado / Proteccion anodo de magnesio		+/+	+/+	+/+	+/+	+/+	+/+
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)
MAX. TEMPERATURA							
Solo bomba de calor	°C	55	55	55	55	55	55
Con resistencias electricas	°C	75	75	75	75	75	75
CONNECTION DIMENSIONS							
Altura	mm	1197	1197	1342	1342	1497	1497
Anchura	mm	506	506	506	506	506	506
Profundidad	mm	533	533	533	533	533	533
Espesor aislamiento	mm	50	50	50	50	50	50
Conexión tubería de agua		G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Dimension conducto de aire	mm/m	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10	Ø125 (150x70) /10
Neto, bruto, con agua	kg	58 / 61 /138	58 / 61 /138	62 / 65 /162	62 / 65 /162	68 / 71 / 188	68 / 71 / 188
TRANSPORT DATA							
Dimensiones embalaje	mm	575x600x1365	575x600x1365	575x600x1510	575x600x1510	575x600x1665	575x600x1665

⁽¹⁾ EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC)

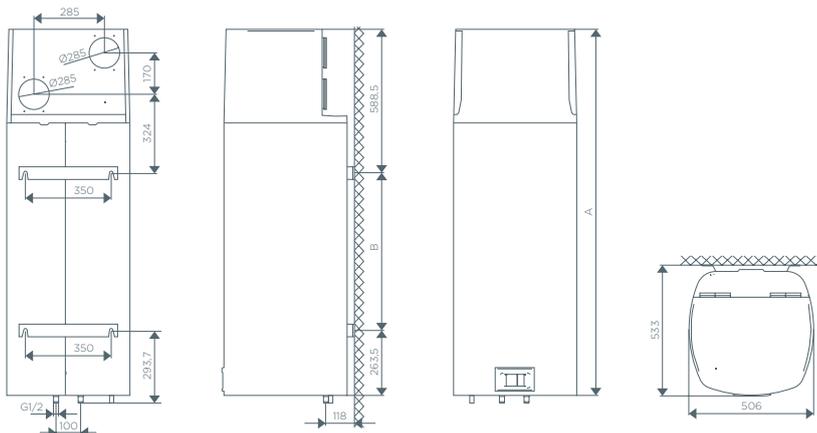
⁽²⁾ EN 16147:2010

⁽³⁾ EN 12102:2013

^(*) Temperatura de entrada aire 15 °C, 74% humedad y 10 °C calentamiento agua hasta 55 °C segun EN16147.

^(**) Temperatura entrada de aire 7 °C, 89% humedad y 10 °C calentamiento de agua hasta 55 °C segun EN16147.

^(***) Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.



MODEL	TC 80 Z/ZNT	TC 100 Z/ZNT	TC 120 Z/ZNT
A [mm]	1197	1342	1497
B [mm]	345	490	645

ENERGY

TC SPLIT



Además de bombas de calor compactas para producción de ACS, hemos ampliado nuestra gama de productos con la posibilidad de instalar un equipo partido con unidad exterior. La unidad exterior de dimensiones reducidas puede instalarse en el exterior conectándose al tanque a través de líneas frigoríficas. Ideal para instalaciones donde el espacio interior es reducido. El equipo partido TC fue desarrollado para satisfacer las necesidades de las familias que desean proteger la medio ambiente y todavía quieren disfrutar de comodidad. Equipado con regulador electrónico moderno con luz de fondo LCD pantalla ofrece características que hacer su vida más fácil: programación de los tiempos, rápido calentamiento, varios días de ausencia, pantalla de agua caliente disponible.

CERTIFICATES: SIQ, CE, EMC

VENTAJAS:

- Unidad interior: tipo de pared (120l y 150l) o pie de piso (200l y 300l) tanque almacenamiento de agua caliente con pantalla LCD integrada
- Unidad exterior: unidad de bomba de calor.
- Rango de funcionamiento de -7 ° C a + 35 ° C.
- Depósito de chapa de acero de alta calidad, esmaltado-bitrificado a 850 ° C.
- Ánodo de magnesio para protección adicional contra la corrosión del tanque.
- Resistencia eléctrica auxiliar con elementos insertados en el tubo protector de la brida de calefacción que no están en contacto directo con el agua que proporciona una excelente protección contra la corrosión y reduce la acumulación de sarro.
- Bomba de calor condensador envuelto alrededor del tanque.
- Refrigerante ecológico R134a.
- Controlador electrónico con pantalla táctil LCD:

FUNCIONES:

- Programa de calefacción de Turbo
- Calefacción del ACS hasta 75 ° C.
- Modo de tiempo de operación
- Activación y configuración de la Programa de vacaciones
- Anti-legionela programa
- Conexión a sistema fotovoltaico

CONFIGURACIÓN:

- Encendido / apagado
- Hora y día de la semana
- Temperatura del agua
- Los días de ausencia

SEÑALIZACIÓN:

- La cantidad de disponible caliente agua
- La operación de calefacción eléctrica
- Operación del compresor
- Operación del ventilador
- Activación Programa de anti-legionela
- Activación de descongelación
- Operación con energía de la Sistema del fotovoltaico
- Back-up modo de operación
- Indicación de error en pantalla



TC 120 SNT, TC 150 SNT



TC 20x SGNT, TC 30x SGNT



Outdoor unit

INFORMACION TECNICA

TC SPLIT



MODEL		TC 120 SNT	TC 150 SNT	TC 200 SGNT	TC 201 SGNT	TC 300 SGNT	TC 301 SGNT	TC 302 SGNT	TC 306 SGNT
Perfil de consumo		M	L	L	L	XL	XL	XL	XL
Calificacion energetica ⁽¹⁾		A+	A	A	A	A	A	A	A
Eficiencia ηwh ⁽¹⁾	%	102	111	109	109	110	110	110	110
AEC Consumo anual de electricidad _ACC ⁽¹⁾	kWh	504	921	938	938	1525	1525	1525	1525
Consumo diario de electricidad Qelec_ACC ⁽²⁾	kWh	2,397	4,302	4,422	4,422	7,093	7,093	7,093	7,093
Maxima temperatura ciclo frigorifico	°C	55	55	55	55	55	55	55	55
Valor de Smart		0	0	0	0	0	0	0	0
Volumen del tanque V	l	117,6	146,6	202	194	295	276	276	283
Agua de mezcla a 40°C V40 ⁽³⁾	l	151	199	259	252	395	370	370	381
CARACTERISTICAS TECNICAS									
GOPDHW (A7 / W10-55) EN 16147 *		2,44	2,71	2,64	2,64	2,69	2,69	2,69	2,69
Rango de temperaturas de trabajo	°C	-7 to +35							
Tiempo recuperacion deposito frio A7 / W10-55 *	h:min	04:10	05:16	06:48	06:48	10:06	10:06	10:06	10:06
Espesor aislamiento	mm	50	50	67	67	67	67	67	67
Consumo energetico en standby	W	19	20	27	27	27	27	27	27
Potencia electrico del compresor	W	510	510	510	510	510	510	510	510
Maximo consumo del equipo	W	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850
Numero y potencia de las resistencias electricas	W	2 x 1000W							
Voltaje y Frecuencia	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Proteccion electrica	A	16	16	16	16	16	16	16	16
TANQUE ALMACENAMIENTO									
Acero vitrificado / Proteccion por anodo de magnesio		+/+	+/+	+/+	+/+	+/+	+/+	+/+	+/+
Presion de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1(10)
Masima presion de trabajo del intercambiador	Mpa (bar)	-	-	-	1,2 (12)	-	1,2 (12)	1,2 (12)	1,2 (12)
Supreficie intercambiador extra de calor	m²	-	-	-	1,45/0	-	2,7/0	1,6/1,0	1,6/0
Volumen del intercambiador extra de calor	l	-	-	-	9,4/0	-	17,0/0	10,2/6,8	10,2/0
Intercambio maximo en modo continuo(max. coil output) ⁽⁴⁾	kW	-	-	-	41,1	-	74,1	43,9/27,4	43,9
Continuous output ΔT=35K ⁽⁴⁾	l/hour	-	-	-	1010	-	1821	1079/674	1079
Conexiones al intercambiador de calor		-	-	-	G1	-	G1	G1	G1
Proteccion electrica		IP24							
Temperatura agua caliente con la bomba de calor	°C	55	55	55	55	55	55	55	55
Maxima temperatura agua caliente con la bomba de calor	°C	75	75	75	75	75	75	75	75
Temperatura maxima con el intercambiador	°C	-	-	-	85	-	85	85	85
Altura	mm	1200	1415	1300	1300	1690	1690	1690	1690
Anchura	mm	506	506	670	670	670	670	670	670
Profundidad	mm	533	533	690	690	690	690	690	690
Conexión tubería de agua		G1/2	G1/2	G1	G1	G1	G1	G1	G1
Peso en vacio	kg	51	59	93	122	112	166	162	146
UNIDAD EXTERIOR									
Diametro conexiones frigorificas liquid- gas		06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")	06,35 - 09,52 (1/4"- 3/8")
Peso en vacio	kg	29	29	29	29	29	29	29	29
Caudal aire	m³/h	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Presion sonora a 1 m LWA, outdoors ⁽⁵⁾	dB(A)	56/46	56/46	56/46	56/46	56/46	56/46	56/46	56/46
Refrigerante**		R134a (GWP 1430)							
Cantidad de refrigerante	kg	1,000	1,000	1,150	1,150	1,150	1,150	1,150	1,150
Presion de baja	Mpa (bar)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)	1,0 (10,0)
Presion de alta	Mpa (bar)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)	2,6 (26,0)
Proteccion electrica		IP24							
Distancia maxima frigorifica horizontal mas vertical	m	8	8	8	8	8	8	8	8
Distancia maxima en vertical	m	3	3	3	3	3	3	3	3
ACCESORIOS									
Kit cable de conexion 10m		+	+	+	+	+	+	+	+
DIMENSIONES EMBALAJE									
Unidad interior (HxDxW)	mm	1340x600x575	1555x600x575	1500x800x800	1500x800x800	1890x800x800	1890x800x800	1890x800x800	1890x800x800
Unidad exterior (HxDxW)	mm	610x350x815							

⁽¹⁾ EU Regulation 812/2013 ; EN 16147:2010 , Zona climatica media (ACC)

⁽²⁾ EN 16147:2010

⁽³⁾ EN 12102:2013

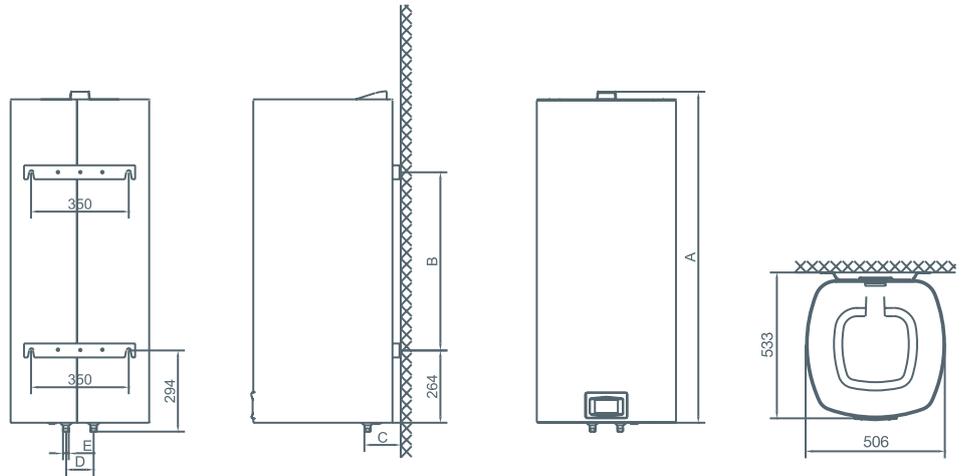
⁽⁴⁾ Produccion de agua caliente sanitaria desde 10°C a 45°C con una temperatura de entrada de agua al intercambiador de 80°C y un caudal de agua de 3000 l/h.

⁽⁵⁾ Aire exterior 7 °C, 89% humedad y deposito frio a 10°C hasta calentarlo a 50°C según EN16147.

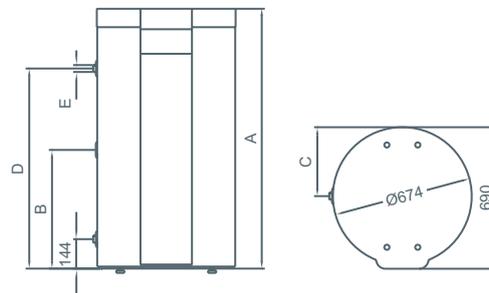
^(**) Este producto contiene gas refrigerante con efecto invernadero. Hermeticamente sellado.

DIMENSIONES

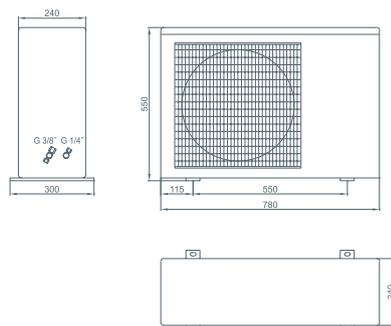
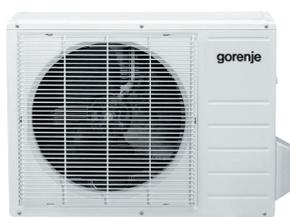
TC SPLIT



MODEL	TC 120 SNT	TC 150 SNT
A [mm]	1200	1415
B [mm]	645	845
C [mm]	100	100
D [mm]	100	100
E [mm]	G 1/2"	G 1/2"

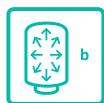


MODEL	TC 20x SGNT	TC 30x SGNT
A [mm]	1300	1690
B [mm]	580	845
C [mm]	335	100
D [mm]	980	100
E [mm]	G 1"	G 1"



KEY

BOMBA DE CALOR PARA ACS



Presurizado



Alta calidad de aislamiento



Montaje sobre suelo vertical



Proteccion anticorrosion con anodo de magnesio



Posibilidad de apoyo con energias alternativa



Intercambiador tubular indirecto



Sistema de ventilación de vivienda, gracias a la posibilidad de variar las prestaciones del ventilador lo que nos permite adaptarnos a la pérdida de carga de los conductos sin penalizar el rendimiento de la bomba de calor



Condensador enrollado al tanque



Calentamiento rapido



Montaje sobre pared vertical



Control electrónico con pantalla táctil



gorenje

Gorenje d.d.

Heating systems

Partizanska 12 | SI- 3102 Velenje | Slovenija

T: 00 (0)3 899 10 00 | F: 00 (0)3 899 72 73

info@gorenje.com | www.gorenje.com

